

## Bohreinheit B100/140 mit Ölbremsszylinder



### **Anwendung:**

Die Bohreinheit B100 findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten zum Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

### **Besonderheiten:**

Die B100 kann mit einem patentierten System zur Erkennung von Vorschub- und Eilgangumschaltung, ohne dass irgendwelche Anschläge oder Nocken gestellt werden müssen, geliefert werden. Hierbei werden die Bohrungsebene sowie die Zwischenräume von Profilmaterialien von der Steuerung erkannt.

Dadurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bohrzeiten als bei herkömmlichen Bohreinheiten. Eine weitere Besonderheit ist, dass der Ölbremsszylinder den vollen Hub der Bohreinheit in Vorschub und Eilgang fahren kann. Bei der Standardausführung wird der Vorschub mittels verstellbarem Anschlag oder gegen Aufpreis mittels Eilgangvorschubsprungschaltung eingeschaltet.

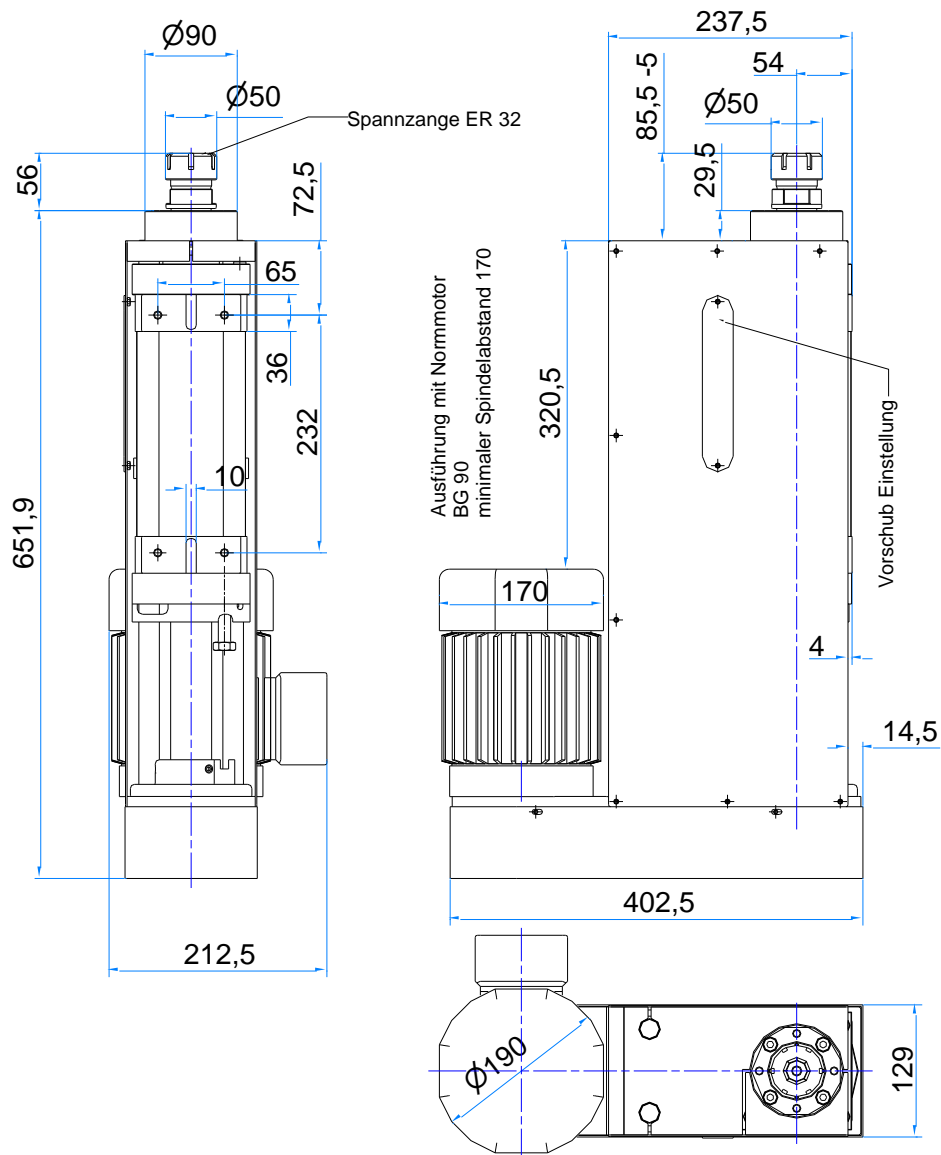
### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material.

Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

### **Ausstattung:**

Die Bohreinheit ist serienmäßig mit Tiefenanschlag, Signalgabe und Ölbremsszylinder, sowie je einem induktiven Sensor für Bohrtiefe und Grundstellung ausgestattet.



## Technische Daten:

<b>Antriebsleistung:</b>	wahlweise zwischen 1,1 KW - 2,2 KW
<b>Spindeldrehzahlen:</b>	bei 2,2 KW 1000-6000 U/min bei 1,5 KW 500-3600 U/min bei 1,1 KW 330-2600 U/min
<b>Antrieb:</b>	Drehstrommotor mit Keilrippenband
<b>Vorschub:</b>	pneumatisch, mit Ölbremsszylinder der Standardhub beträgt 140 mm
<b>Vorschubkraft:</b>	bei 6 bar 4000 N
<b>max. Bohrleistung:</b>	in St 50 $\varnothing$ 20 mm
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	Spannzange ER 32, Spannbereich $\varnothing$ 3-20 mm
<b>Gewicht:</b>	ca. 50 kg
<b>Befestigung:</b>	4x M8 (siehe Zeichnung)