

Rundschaltelement

vor und zurück taktend

Mit unserem Rundschaltelement lassen sich im Maschinen- und Sondermaschinenbau eine Vielzahl von Problemfällen kostengünstig lösen.

Durch die Möglichkeit des Vor- und Zurücktaktens verkürzen sich im Vergleich zu herkömmlichen Rundschaltelementen die Taktzeiten erheblich.

Anwendung:

- zur Teilevereinzelung
- zu manuellen und automatischen Montagearbeiten
- als Werkzeugbereithaltung bzw. Werkzeugwechsler bei automatischen Maschinen
- als Anschlagwechselsystem (Revolveranschlag)
- und vieles mehr

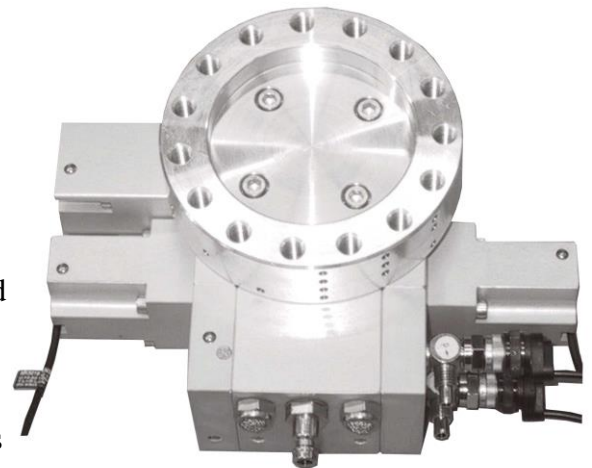
Ausstattung:

Das Rundschaltelement ist komplett anschlussfertig. Zusätzlich mit einem Steuerblock ausgestattet, ist es eine kompakt für sich einsatzfähige Komponente. Zum Betreiben brauchen Sie lediglich einen Pneumatikanschluss mit max. 8 bar und ein 3/2 Steuerventil zum Takten bzw. ein zweites zum vor- und rückwärts Takten.

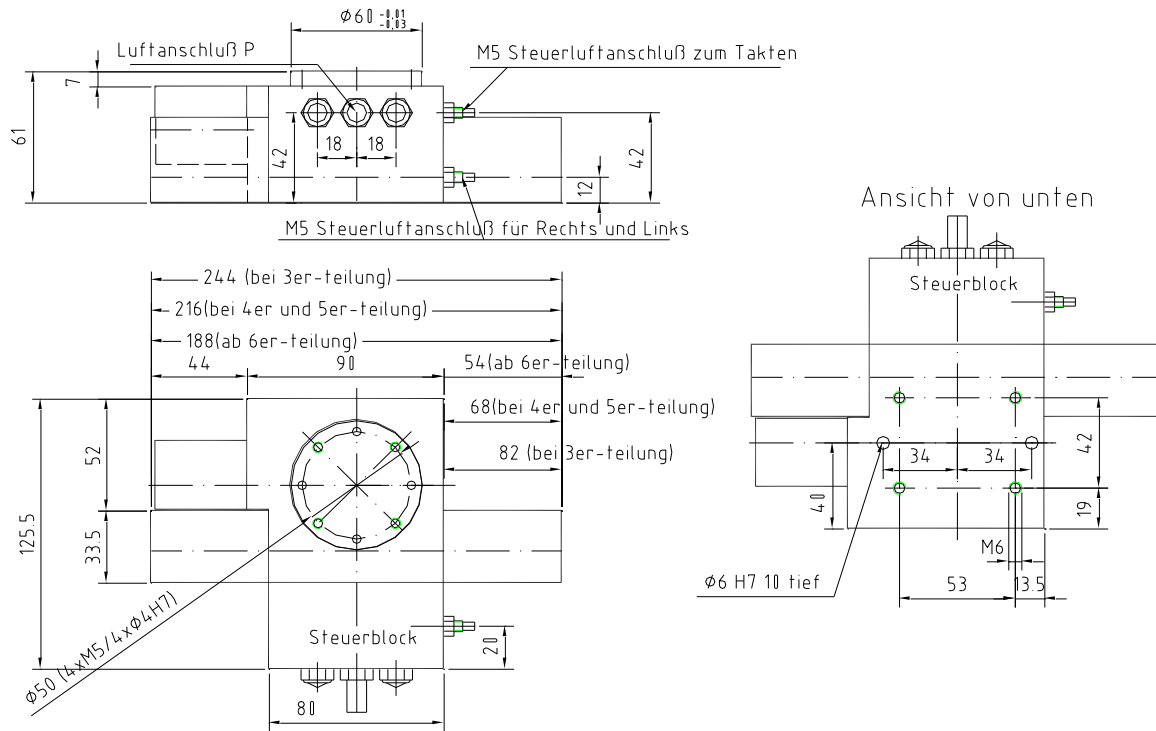
Sämtliche Stellungen und Positionen des Bauteils sind über Sensoren für die Steuerung abfragbar. Durch die kompakte Bauweise und die Möglichkeit des Vor- und Rückwärtstaktens bieten wir Ihnen ein Rundschaltelement mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten.

Ausführung:

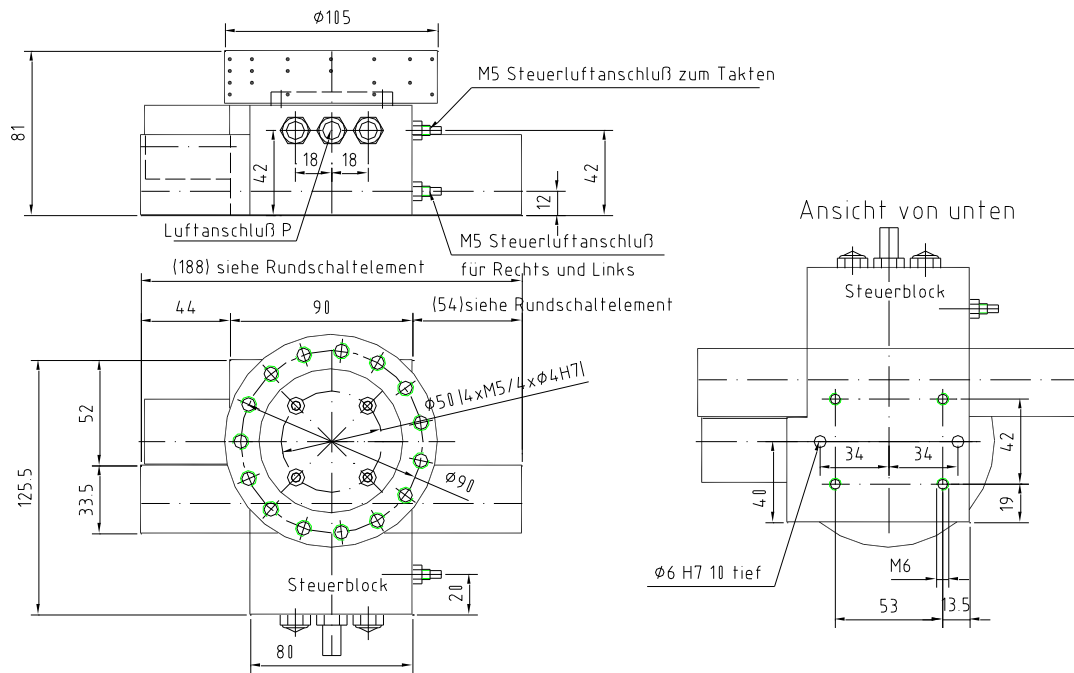
Der Anschlag ist für einen wartungsfreien Betrieb geeignet. Es wird jedoch geölte, saubere und trockene Luft empfohlen. Sämtliche Aluteile sind eloxiert, die Stahlteile brüniert und die Verschleißteile gehärtet und geschliffen.



Rundschaltelement



Rundschaltelement als Revolveranschlag



Technische Daten

Teilgenauigkeit:	ca. 60 sec.
Anschlagstellen:	4 bis 15 Stück bzw. Teilungen
Schaltmasse:	ca. 2500 g
Axiale Belastung innerhalb Ø 90mm:	ca. 800 N bei 3 - 4 m pro min. ungedämpft (ca. 8600 N beim gedämpften Auffahren)
Gewicht:	ca. 2800 g
Luftverbrauch:	bei 6 bar ca. 0,026 NL pro Takt beim 15 fach
Taktzeit:	ca. 0,12 sec. beim 15 fach
Neindrehmoment:	ca. 7,8 Nm (theoretisch)
Lebensdauer:	über 10.000.000 Takte