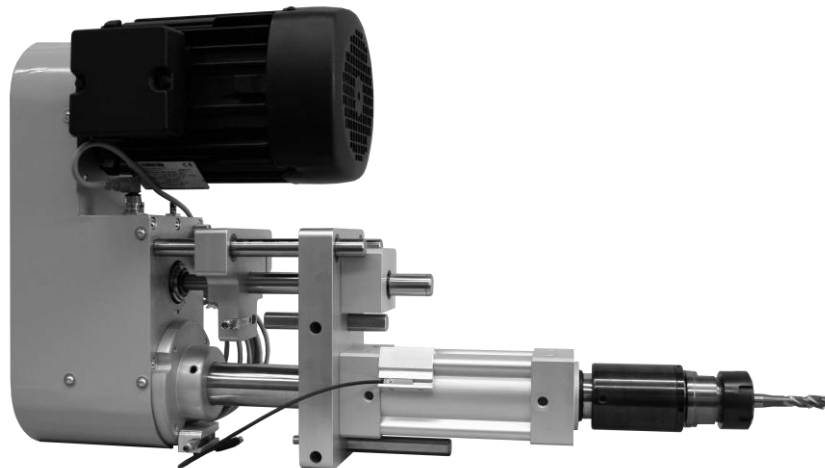


## Gewindeinheit GBE 63



### **Anwendung:**

Die Gewindeinheit GBE 63 findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten zum Gewindeschneiden in Metall und Kunststoff.

### **Ausführung:**

Die Gewindebohrereinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem, bzw. korrosionsgeschütztem Material. Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler, jedoch mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

### **Ausstattung:**

Die Gewindebohrereinheit ist serienmäßig mit Tiefenanschlägen für Bohrhub und Gesamthub und Signalgabe ausgestattet.

### **Funktionsbeschreibung:**

Die Steigung vom Gewinde ist über eine Leitspindel und Leitmutter definiert und muss für das entsprechende Gewinde gewählt werden.

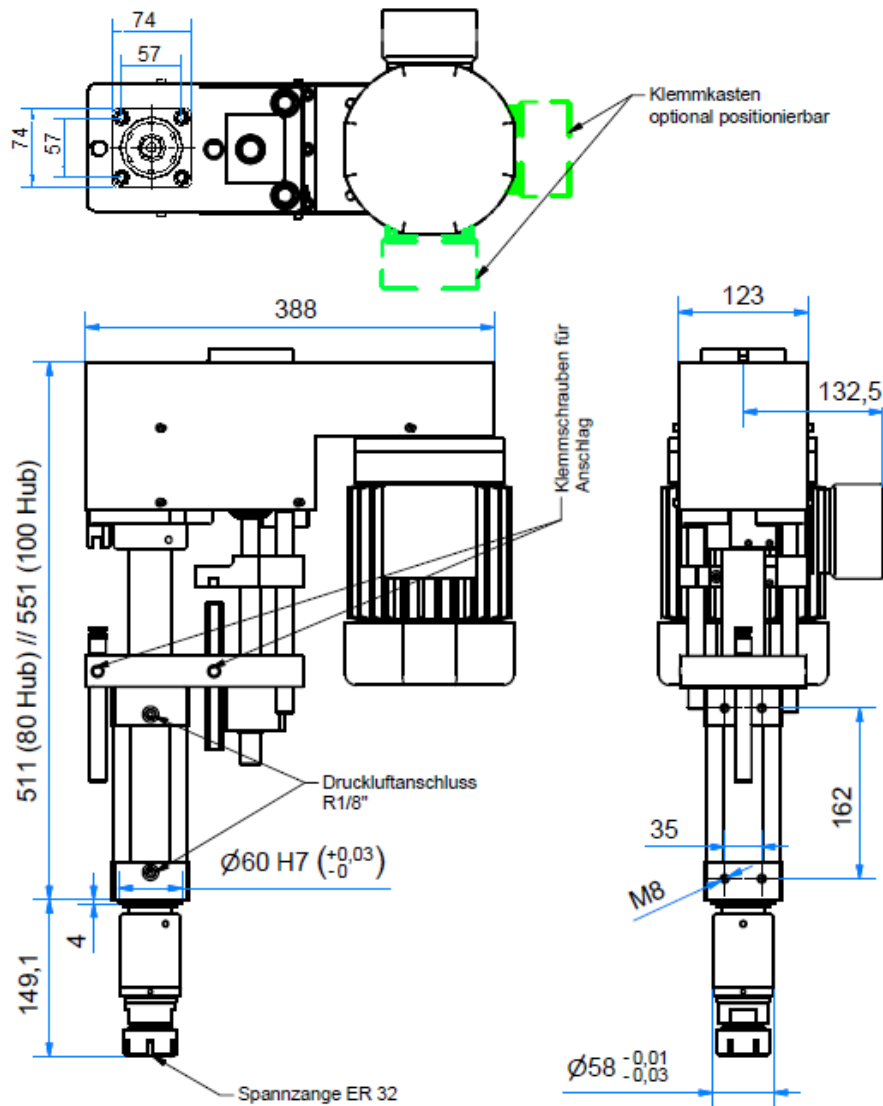
### **Besonderheiten:**

Ohne größeren Aufwand kann die Leitspindel bei Bedarf auf eine andere Steigung getauscht werden.

### **Zubehör:**

Bei sehr kleinen Steigungen, bzw. sehr kurzen Zykluszeiten empfehlen wir einen Vorsatzbohrkopf mit einer Übersetzung von 2:1. Somit kann beispielsweise bei einer Gewindesteigung von 0,5 eine Leitspindel mit der Steigung 1,0 gewählt werden.

Wird ein größerer Gewindeschneidhub von mehr als 35 mm benötigt, wird die Gewindeinheit mit einer rotierenden Leitspindel ausgestattet. Diese sollte jedoch an eine Zentralschmierung angeschlossen werden, oder mit einer Fettpresse täglich geschmiert werden.



## Technische Daten:

<b>Antriebsleistung:</b>	zwischen 0,75 KW und 1,5 KW (andere Leistungen auf Anfrage)
<b>Spindeldrehzahlen:</b>	Drehzahlen werden Anfrage angeboten
<b>Spindelart:</b>	erhältlich mit fixierter oder rotierender Leitspindel
<b>Antrieb:</b>	Drehstrommotor mit Poly-V-Riemen
<b>Gesamthub:</b>	Standardhub beträgt 80 mm & 100 mm // bis 110 mm sind möglich
<b>Gewindeschneidhub:</b>	0 - 35 mm über Leitsystem, bzw. bei rotierender Leitspindel bis max. 110 mm
<b>Zustellhub:</b>	pneumatisch
<b>Gewindeschneidleistung:</b>	M12 in St 50 ( <i>M16 mit Getriebemotor und Zahnriemenantrieb möglich</i> ) M16 in Aluminium
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	Spannzange ER 32, Spannbereich $\varnothing$ 3-20 mm // bis $\square$ 14,5 mm
<b>Gewicht:</b>	ca. 32 kg
<b>Befestigung:</b>	Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz $\varnothing$ 60 mm, Teilkreis $\varnothing$ 80 mm (nur mit zusätzlicher Abstützung) oder am Kopf und Deckel 4 x M8 (siehe Zeichnung)