

## Bohreinheit B63



B63 Riementrieb mit Sonderspindel

B63 Direktantrieb

Die Bohreinheit B 63/125 R findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im Maschinenbau zum Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

### **Besonderheiten:**

Die B 63/125 kann mit einem patentierten System zur Erkennung von Vorschub und Eilgangumschaltung geliefert werden, ohne dass irgendwelche Anschläge oder Nocken gestellt werden müssen. So können z.B. die Bohrungsebene sowie auch Zwischenräume von Profilmaterialien automatisch erkannt werden.

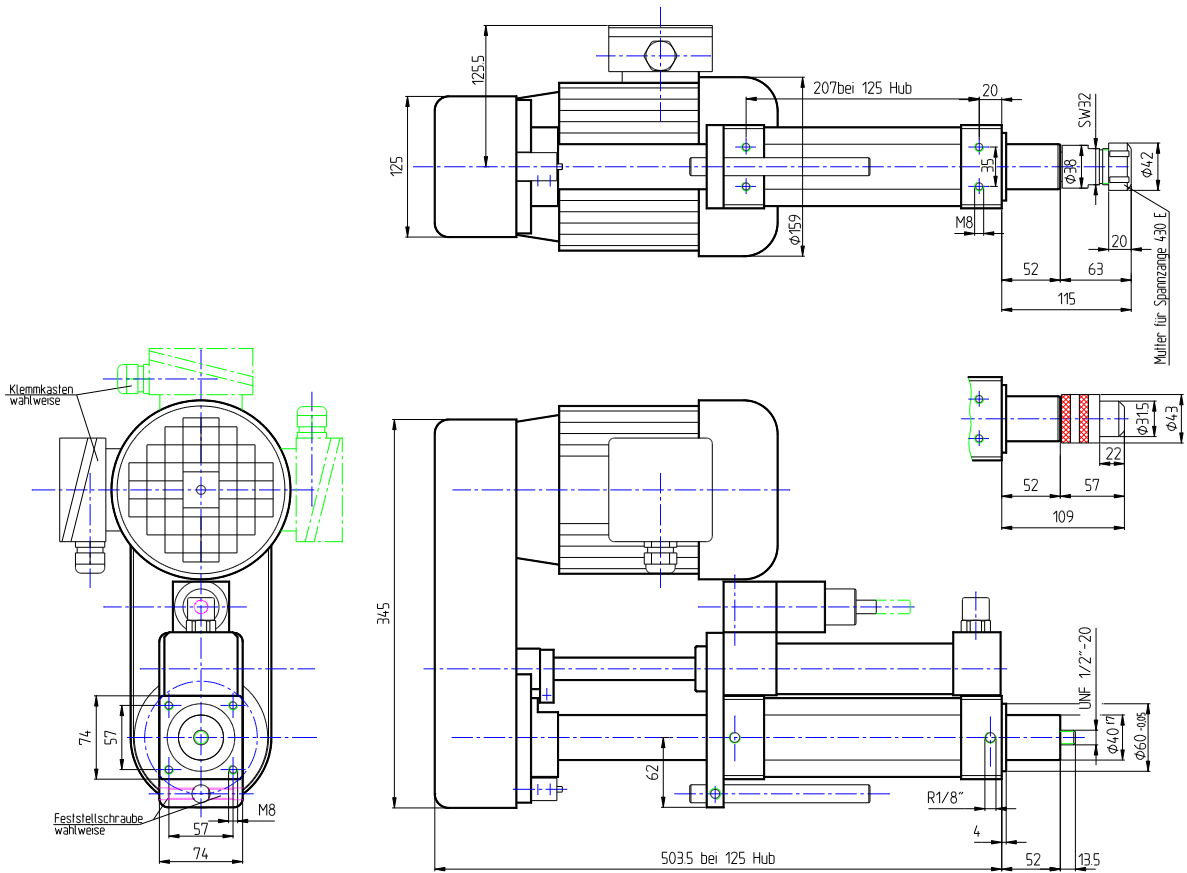
Dadurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bohrzeiten als bei herkömmlichen Bohreinheiten. Eine weitere Besonderheit ist, dass der Ölbremsszylinder den vollen Hub der Bohreinheit in Vorschub und Eilgang fahren kann. (Bei der Standardausführung mittels verstellbarem Anschlag, oder gegen Aufpreis - als Eilgangvorschubsprungschaltung.)

Für die Bohreinheit kann ohne großen Aufwand auch jederzeit ein Zusatzzylinder angebaut werden, z.B. wenn bei Mehrspindelbohrköpfen die Bohrkraft nicht ausreicht.

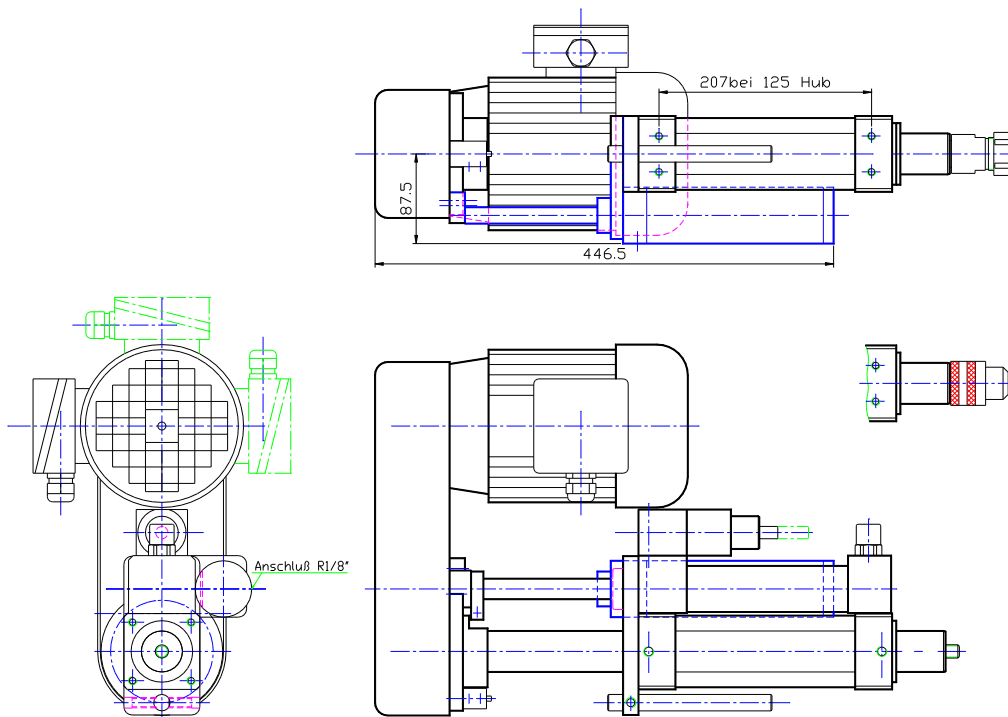
### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem oder korrosionsschutztem Material. Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

# Bohreinheit B 63/125 R mit Ölbremsszylinder Riementrieb



## Darstellung mit Zusatzzylinder



## **Bohreinheit B 63/125 R mit Ölbremsszylinder Riementrieb**

|  |   |
|--|---|
| <b>Antriebsleistung:</b>                     | wahlweise 0,75 KW oder 1,1 KW<br>als Sonderausführung bis 2,2 KW  |
| <b>Spindeldrehzahl:</b>                      | bei 0,75 KW zwischen 470 und 8000 U/min<br>bei 1,1 KW zwischen 900 und 8000 U/min                               |
| <b>Antrieb:</b>                              | Drehstrommotor mit Keilrippenband   |
| <b>Vorschub:</b>                             | pneumatisch max. 200 mm mit Ölbremsszylinder,<br>der Standardhub beträgt 125 mm                                 |
| <b>Vorschubkraft:</b>                        | bei 6 bar 1120 N<br>bei 8 bar 1490 N  |
| <b>Vorschubkraft mit<br/>Zusatzzylinder:</b> | bei 6 bar 2300 N<br>bei 8 bar 3050 N  |
| <b>Werkzeugaufnahme:</b>                     | UNF 1/2"-20 Gewinde für Bohrfutter,<br>Mehrspindelköpfe und Spannzangenaufnahme                                 |
| <b>Gewicht:</b>                              | ca. 24,5 kg   |
| <b>Befestigung:</b>                          | Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz Ø60 mm und<br>Teilkreis Ø80 mm<br>oder Kopf und Deckel 4 x M8 siehe Zeichnung |

**Anwendung:** Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material.

Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

### **Ausstattung:**

Serienmäßig ausgestattet mit einstellbarem Eilhub, Ölbremsszylinder, Tiefenanschlag, pneumatischer Tiefenabschaltung und Signalgabe.

Auf Wunsch:

- Passnuten bzw. Stiftbohrungen
- Rückhubbegrenzungsschaltring
- Sensor Induktiv für Bohrtiefe
- 1 Reedschalter für Grundstellung
- Vorschub-Eilgang-Schaltventil
- Steuerung DS1 für Vorschub-Eilgang