

## Bohreinheit B63



B63 Riementrieb mit Sonderspindel

B63 Direktantrieb

Die Bohreinheit B 63/125 R findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im Maschinenbau zum Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

### **Besonderheiten:**

Die B 63/125 kann mit einem patentierten System zur Erkennung von Vorschub und Eilgangumschaltung geliefert werden, ohne dass irgendwelche Anschläge oder Nocken gestellt werden müssen. So können z.B. die Bohrungsebene sowie auch Zwischenräume von Profilmaterialien automatisch erkannt werden.

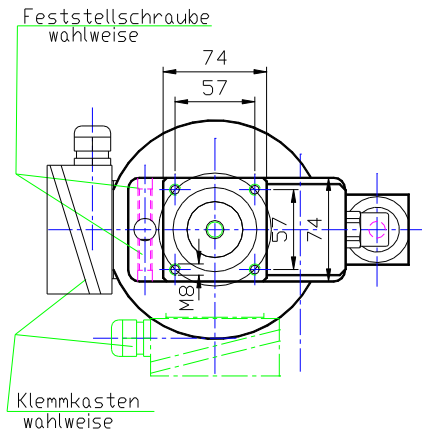
Dadurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bohrzeiten als bei herkömmlichen Bohreinheiten. Eine weitere Besonderheit ist, dass der Ölbremsszylinder den vollen Hub der Bohreinheit in Vorschub und Eilgang fahren kann. (Bei der Standardausführung mittels verstellbarem Anschlag, oder - gegen Aufpreis - als Eilgangvorschubsprungschaltung.)

Für die Bohreinheit kann ohne großen Aufwand auch jederzeit ein Zusatzzylinder angebaut werden, z.B. wenn bei Mehrspindelbohrköpfen die Bohrkraft nicht ausreicht.

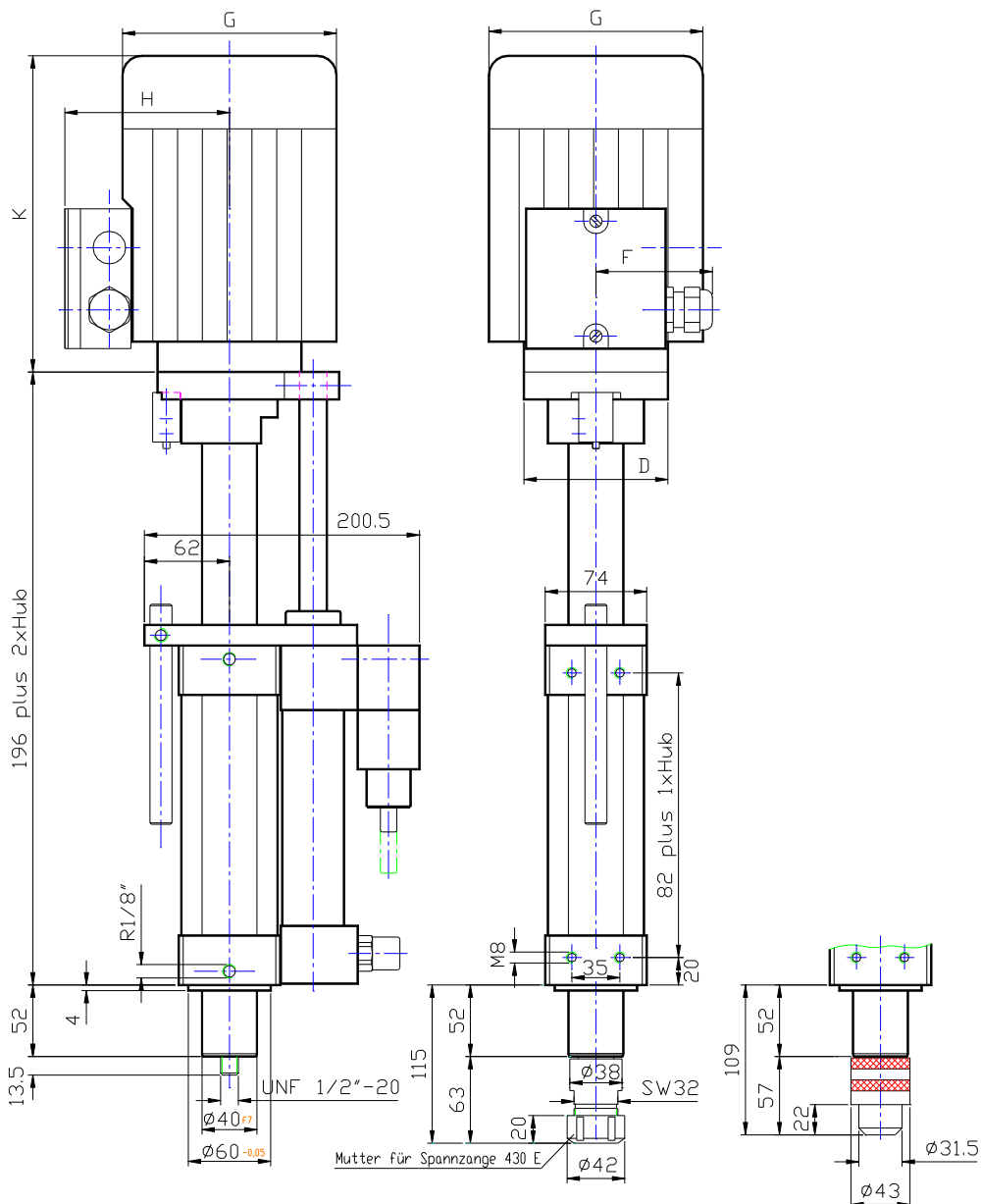
### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem oder korrosionsschutztem Material. Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

# Bohreinheit B 63/125 D mit Ölbremsszylinder Direktantrieb



Motor- baugröße	G	H	K	D	F
71	140	106	220	Ø105	75
80	159	125,5	245	Ø120	85
90	190	137	258	Ø140	-



## **Bohreinheit B 63/125 D mit Ölbremsszylinder Direktantrieb**

<b>Antriebsleistung:</b>	wahlweise 0,37 KW oder 2,2 KW
<b>Spindeldrehzahl:</b>	zwischen 750 und 3000 U/min
<b>Antrieb:</b>	Drehstrommotor direkt
<b>Vorschub:</b>	pneumatisch ab 80 bis max. 160 mm mit Ölbremsszylinder, der Standardhub beträgt 125 mm
<b>Vorschubkraft:</b>	bei 6 bar 1120 N bei 8 bar 1490 N
<b>Max. Bohrleistung in Stahl:</b>	Ø11 mm, St 50
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	UNF 1/2"-20 Gewinde für Bohrfutter, Mehrspindelköpfe und Spannzangenaufnahme
<b>Gewicht:</b>	zwischen 16 und 24,5 kg
<b>Befestigung:</b>	Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz Ø60 mm und Teilkreis Ø80 mm oder Kopf und Deckel 4 x M8 siehe Zeichnung
<b>Anwendung:</b>	zum Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

### **Besonderheit:**

Die B63 kann mit einem patentierten System das zur Erkennung von Vorschub- und Eilgangumschaltung dient, ohne dass irgendwelche Anschläge oder Nocken gestellt werden müssen, geliefert werden. So kann z.B. die Bohrungsebene sowie auch die Zwischenräume von Profilmaterialien von der Steuerung erkannt werden. Dadurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bohrzeiten als bei herkömmlichen Bohreinheiten.

Eine weitere Besonderheit ist, dass der Ölbremsszylinder den vollen Hub der Bohreinheit in Vorschub und Eilgang fahren kann.

Bei der Standardausführung wird der Vorschub mittels Signalgabe und einem Reedschalter eingeschaltet.

### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material. Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

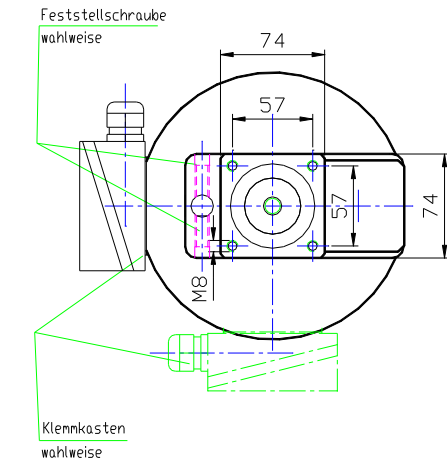
### **Ausstattung:**

Serienmäßig mit Ölbremsszylinder, Tiefenanschlag, pneum. Tiefenabschaltung und Signalgabe.

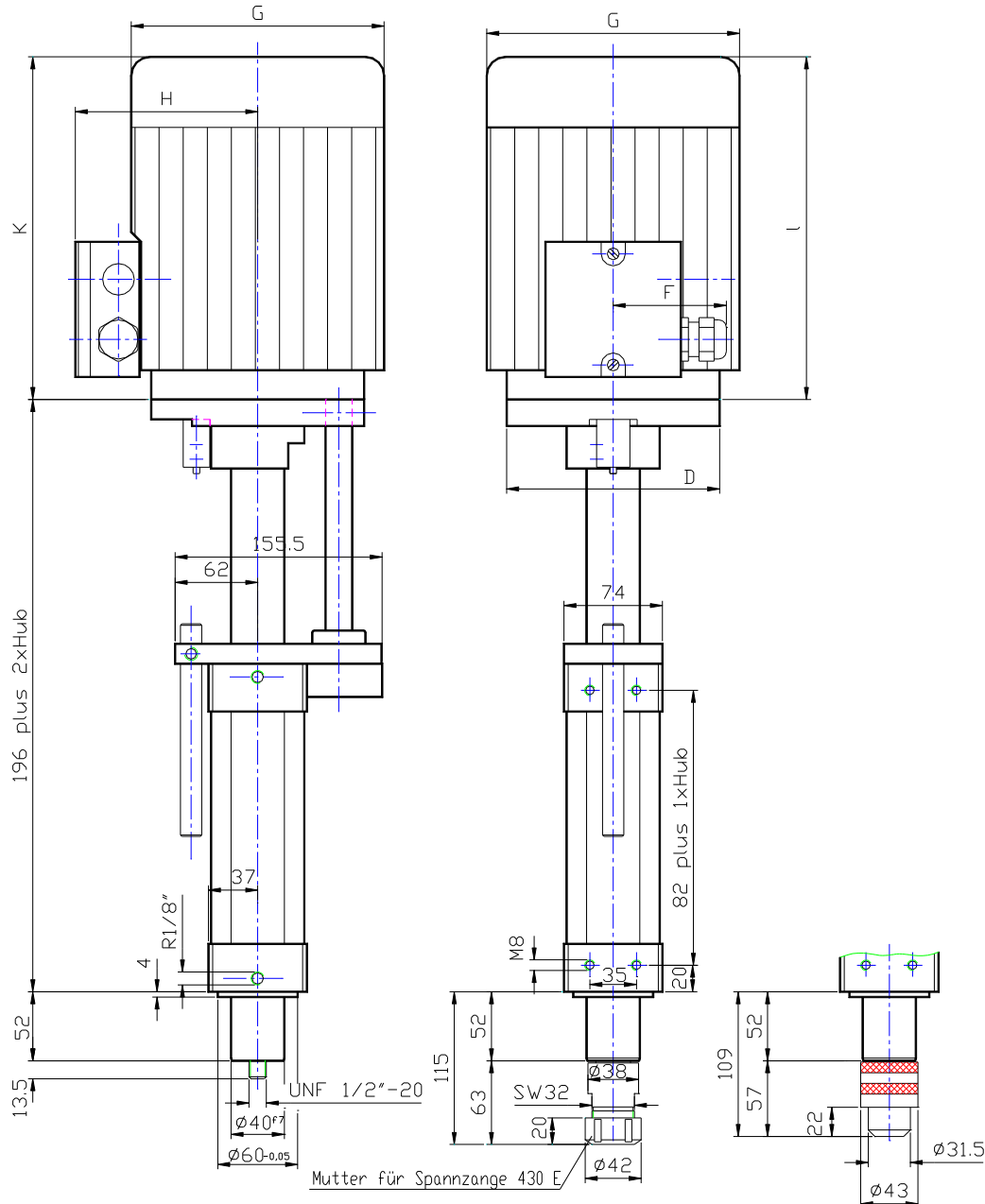
Auf Wunsch	<ul style="list-style-type: none"><li>- Passnuten bzw. Stiftbohrungen</li><li>- Rückhubbegrenzungsschaltring</li><li>- Sensor Induktiv für Bohrtiefe</li><li>- je 1 Reedschalter für Grundstellung und Vorschubzuschaltung</li><li>- Vorschub-Eilgang-Schaltventil</li><li>- Steuerung DS1 für Vorschub-Eilgang</li></ul>
------------	---

# Bohrereinheit B 63/125 D

## Direktantrieb ohne Ölbremsszylinder



Motor- baugröße	G	H	K	D	F
71	140	106	220	Ø105	75
80	159	125,5	245	Ø120	85
90	190	137	258	Ø140	-



## **Bohreinheit B 63/125 D** **Direktantrieb** **ohne Ölbremsszylinder**

- Antriebsleistung:** wahlweise 0,37 KW oder 2,2 KW
- Spindeldrehzahl:** zwischen 750 und 3000 U/min
- Antrieb:** Drehstrommotor direkt
- Vorschub:** pneumatisch ab 80 bis max. 160 mm,  
der Standardhub beträgt 125 mm
- Vorschubkraft:** bei 6 bar 1120 N  
bei 8 bar 1490 N
- Werkzeugaufnahme:** UNF 1/2"-20 Gewinde für Bohrfutter,  
Mehrspindelköpfe und Spannzangenaufnahme
- Gewicht:** zwischen 16 und 24,5 kg
- Befestigung:** Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz Ø60 mm und  
Teilkreis Ø80 mm  
oder Kopf und Deckel 4 x M8 siehe Zeichnung
- Anwendung:** zum Bohren von Holz.

### **Ausführung:**

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material.

Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

### **Ausstattung:**

Serienmäßig mit Tiefenanschlag und pneumatischer Tiefenabschaltung und Signalgabe.

### **Auf Wunsch**

- Passnuten bzw. Stiftbohrungen
- Rückhubbegrenzungsschaltring
- Sensor Induktiv für Bohrtiefe
- 1 Reedschalter für Grundstellung