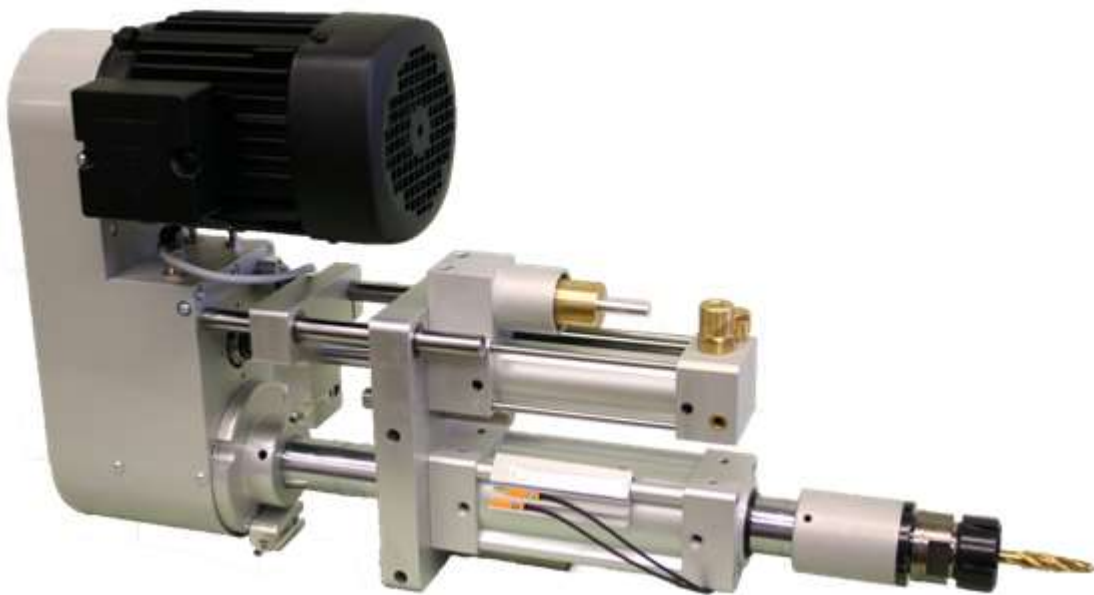


Kombi Bohr- & Gewindeeinheit B63/80 mit Ölbremsszylinder

Patentiert



Anwendung:

Die Kombi Bohr- und Gewindeeinheit B63 findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten zum Bohren und Gewindeschneiden in Metall und Kunststoff.

Besonderheiten:

Die Kombination von hydropneumatischem Vorschub zum Bohren und auswechselbarer Leitpatrone zum Gewindeschneiden machen unsere Einheit zu einer universell einsetzbaren Bearbeitungskomponente.

Durch die Einsatzmöglichkeit von Kombibohrern, können Kernloch und Gewinde in einem Arbeitsgang hergestellt werden. Eilvorlauf, Bohrvorgang, Gewindeschneidvorgang und Eilrücklauf werden dabei in einem Arbeitsgang ausgeführt. Dadurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bearbeitungszeiten als bei herkömmlichen Bearbeitungseinheiten.

Durch die übersichtliche Anordnung der beiden Anschläge für die Bohr- und Gewindetiefe sowie der leicht auswechselbaren Leitpatrone, nimmt die Umrüstung der Gewindebohrereinheit von einer Gewindegröße zur anderen nur wenige Minuten in Anspruch.

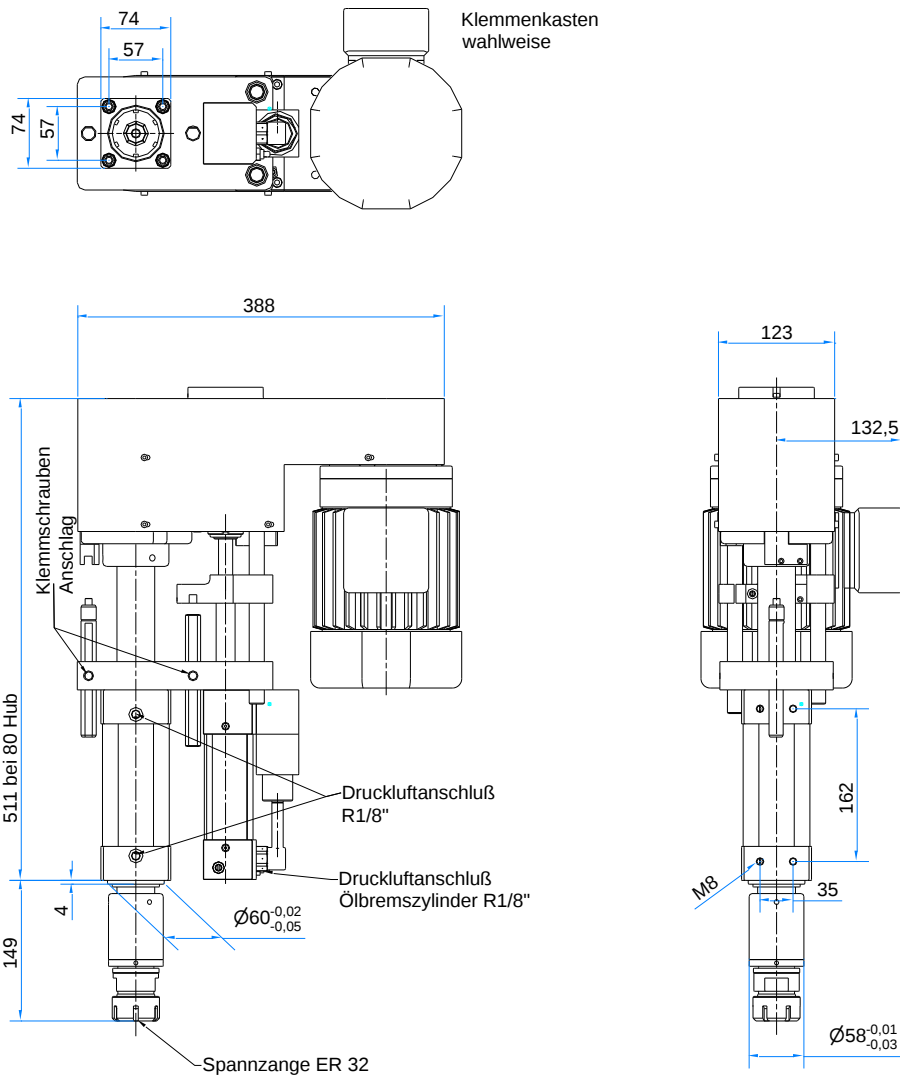
Ausführung:

Die Kombi Bohr- und Gewindebohrereinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material.

Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler, jedoch mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

Ausstattung:

Die Kombi Bohr- und Gewindebohrereinheit ist serienmäßig mit Tiefenanschlägen für Bohrhub und Gesamthub, Signalgabe und Ölbremsszylinder ausgestattet.



Technische Daten:

Antriebsleistung:	wahlweise 0,70/0,85 kW oder 1,10/1,40 kW
Spindeldrehzahlen:	bei 0,70/0,85 KW 450/2500 bis 900/5000 U/min bei 1,10/1,40 KW 450/2500 bis 900/5000 U/min andere Drehzahlen auf Anfrage
Antrieb:	polumschaltbarer Drehstrommotor mit Keilrippenband
Gesamthub:	der Standardhub beträgt 80 mm, bis 100 mm sind möglich
Gewindeschneidhub:	0 - 32 mm über Leitsystem
Bohrvorschub:	pneumatisch, mit Ölbremsszylinder
Bohrvorschubkraft:	bei 6 bar 1120 N bei 8 bar 1490 N
Gewindeschneidleistung:	M12 in St 50 M16 in Aluminium
Werkzeugaufnahme:	Spannzange ER 32, Spannbereich $\varnothing$ 3-20 mm
Gewicht:	ca. 32 kg
Befestigung:	Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz $\varnothing$ 60 mm, Teilkreis $\varnothing$ 80 mm oder am Kopf und Deckel 4 x M8 (siehe Zeichnung)