

Beschlagstanze UNI – POWER

zum Bearbeiten aller gängiger Fensterbeschläge



Werkzeug für Verkettungsschnitte

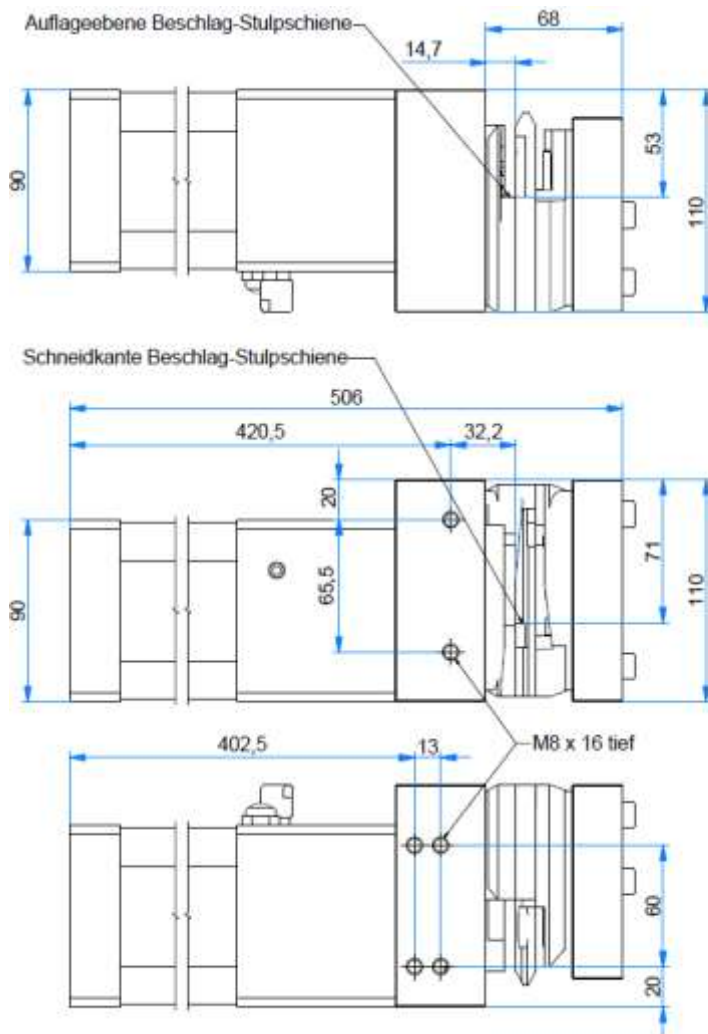


Werkzeug Schere

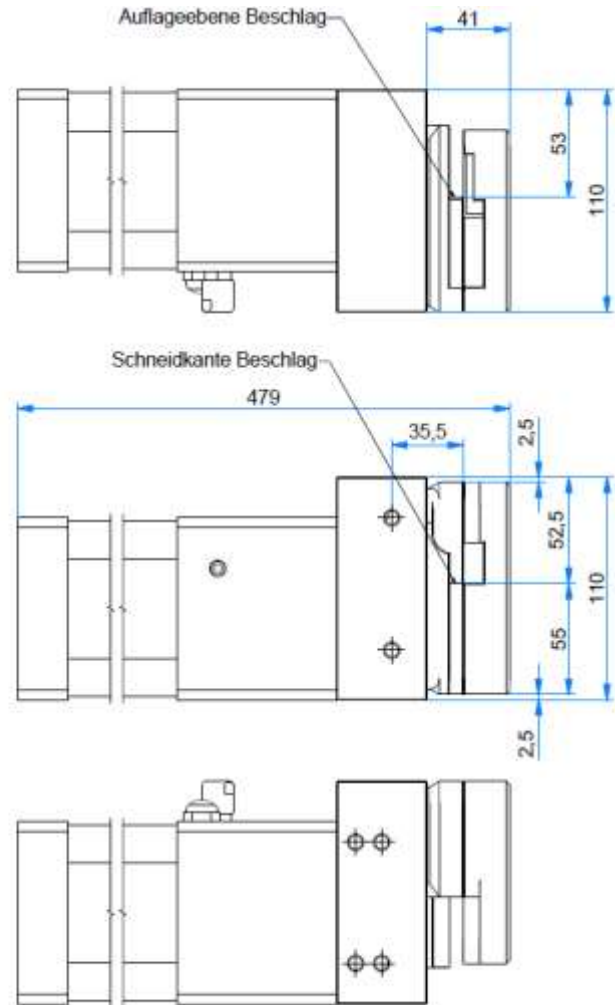
Unsere Beschlagstanze bietet folgende Vorteile:

- Durch die kompakte und geschlossene Bauform mit großer Ölreserve ist ein langer und wartungsfreier Betrieb in jeder Einbaulage gewährleistet.
- Durch die hydropneumatische Arbeitsweise erhält man hohe Schnittkräfte bei schlagfreiem Stanzen.
- Die Beschlagstanze gibt es in zwei Ausführungen:
 - Anbau links mit der Beschlagsbearbeitung von rechts
 - Anbau rechts mit der Beschlagsbearbeitung von links
- Unsere Beschlagstanze benötigt zum Betreiben ein 5/2 Wegeventil und einen Filterregler mit einem eingestellten Betriebsdruck von 5 - 6 bar.
- Die Auslieferung der Stanze erfolgt ohne Zubehör. Gegen Aufpreis ist ein Anschlusskitt erhältlich, bestehend aus einem fest angebauten Filterregler, eingestellt und gesichert auf 5 - 6 bar, einem 5/2 Wege-Fußventil mit steckbaren Schlauchanschlüssen NW 6 mm mit 6 m Schlauch und einem Standfuß zum Festschrauben am Arbeitstisch. Ebenfalls ist gegen Aufpreis ein Anschlaglineal erhältlich.
- Die Ausführung Winkelstanze findet vor allem Anwendung bei beengten Einbauverhältnissen.
- Bei unserer Beschlagstanze lassen sich die Werkzeuge für die verschiedenen Beschlagstypen ohne großen Aufwand austauschen. Die unterschiedlichen Werkzeuge wurden so konstruiert, dass Schneidkante- und Auflage am Stulp immer das gleiche Maß aufweisen.
- Durch das bis ins kleinste Detail durchdachte Werkzeugsystem lassen sich Lochstempel, Matrize und Schneidstempel bei Verschleiß oder Bruch ohne großen Aufwand und ohne die Gefahr eines Ölverlustes innerhalb weniger Minuten austauschen.

Werkzeug für Verkettungsschnitte



Werkzeug Schere

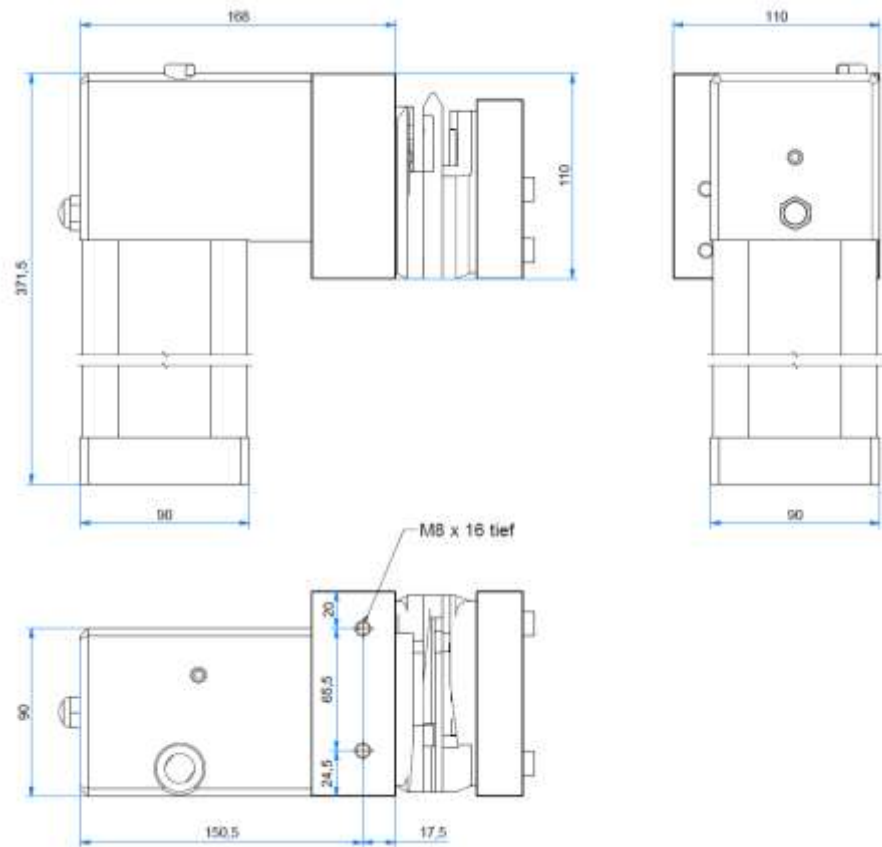


- Bei unserer Beschlagstanze lassen sich die Werkzeuge für die verschiedenen Beschlagstypen ohne großen Aufwand austauschen. Die unterschiedlichen Werkzeuge wurden so konstruiert, dass Schneidkante- und Auflage am Stulp immer das gleiche Maß aufweisen.

Derzeit führen wir die Werkzeuge für die nachfolgend aufgeführten Beschlagstypen am Lager:

- Gerader Schnitt (Schere)
- Siegenia Aubi (Aubi A300, Favorit mit Lochung Ø4,5, Titan IP)
- Winkhaus
- Roto
- Maco Multi Matic
- ARTech

Jeweils auch in der Ausführung als Winkelstanze erhältlich:



Technische Daten:

Betriebsdruck:	5 - 8 bar, vorzugsweise zur Werkzeugschonung max. 6 bar
Schnittkraft Krafthub:	30,9 KN bei 6 bar
Hub:	13 mm
Übersetzungsverhältnis:	1:10,25
Luftverbrauch:	Bei 6 bar 5,3NL/ Hub
Nennweite Luftanschluss:	7 mm 1/4"
Verwendete Öl - Sorte:	Esso-Univis N46
Gewicht:	10,6 kg Gerade Ausführung mit Werkzeug für Verkettungsschnitte 9,8 kg Gerade Ausführung mit Werkzeug Schere 11,2 kg Ausf. Winkelstanze mit Werkzeug für Verkettungsschnitte 10,4 kg Ausf. Winkelstanze mit Werkzeug Schere
Befestigungsgewinde:	2 x M8