SOMA TEC ® Komponenten für den Maschinenbau

den Maschinenbau

SOMATEC GmbH • Gewerbestr. 19 • 88636 Illmensee www.somatec-mb.de • info@somatec-mb.de • Tel. 07558/92140

Bohreinheit B63



B63 Riementrieb mit Sonderspindel

Die Bohreinheit B 63/125 R findet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im Maschinenbau zum Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

Besonderheiten:

Die B 63/125 kann zum Überspringen von Hohlräumen mit einer Nockenleiste ausgerüstet werden. Diese wird auf der Seite der Luftanschlüsse am Kopf und Deckel der Einheit angebracht.

Hierdurch ergeben sich um ein vielfaches kürzere Bohrzeiten.

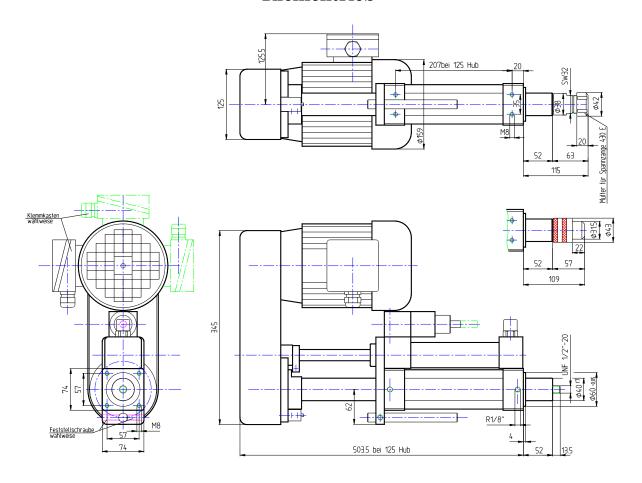
Eine weitere Besonderheit ist, dass der Ölbremszylinder den vollen Hub der Bohreinheit in Vorschub und Eilgang fahren kann. (Bei der Standardausführung mittels verstellbarem Anschlag, oder gegen Aufpreis - als Eilgang- Vorschub- Sprungschaltung.)

Für die Bohreinheit kann ohne großen Aufwand auch jederzeit ein Zusatzzylinder angebaut werden, z.B., wenn bei Mehrspindelbohrköpfen die Bohrkraft nicht ausreicht.

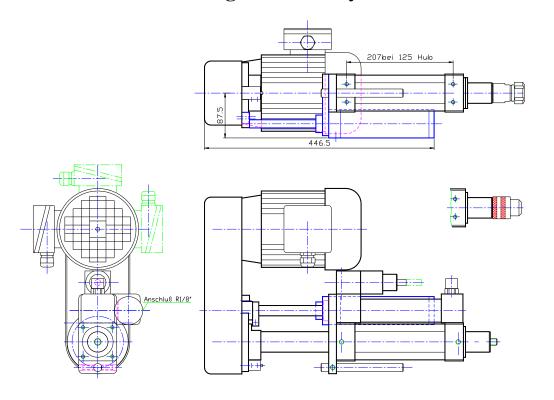
Ausführung:

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem oder korrosionsgeschütztem Material. Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

Bohreinheit B 63/125 R mit Ölbremszylinder Riementrieb



Darstellung mit Zusatzzylinder



Bohreinheit B 63/125 R mit Ölbremszylinder Riementrieb

Antriebsleistung: wahlweise 0,75 KW oder 1,1 KW

als Sonderausführung bis 2,2 KW

Spindeldrehzahl: bei 0,75 KW zwischen 470 und 8000 U/min

bei 1,1 KW zwischen 900 und 8000 U/min

Antrieb: Drehstrommotor mit Keilrippenband

Vorschub: pneumatisch max. 350 mm mit Ölbremszylinder,

der Standardhub beträgt 125 mm

Vorschubkraft: bei 6 bar 1120 N

bei 8 bar 1490 N

Vorschubkraft mit bei 6 bar 2300 N **Zusatzzylinder:** bei 8 bar 3050 N

Werkzeugaufnahme: UNF 1/2"-20 Gewinde für Bohrfutter,

Mehrspindelköpfe und Spannzangenaufnahme

Gewicht: ca. 24,5 kg

Befestigung: Am Kopf 4 x M8 mit Zentrieransatz Ø60 mm und

Teilkreis Ø80 mm

oder Kopf und Deckel 4 x M8 siehe Zeichnung

Anwendung: Bohren von Metall, Holz und Kunststoff.

Ausführung:

Die Bohreinheit besteht größtenteils aus eloxiertem Aluminium und korrosionsfreiem bzw. korrosionsgeschütztem Material.

Dichtungen und Führungen sind wartungsfrei, sodass die Einheit ohne Öler mit sauberer und trockener Luft betrieben werden kann.

Ausstattung:

Serienmäßig ausgestattet mit einstellbarem Eilhub, Ölbremszylinder, Tiefenanschlag, pneumatischer Tiefenabschaltung und Signalgabe.

Auf Wunsch: - Passnuten bzw. Stiftbohrungen

- Rückhubbegrenzungsschaltring
- Sensor Induktiv für Bohrtiefe
- 1 Reedschalter für Grundstellung
- Vorschub-Eilgang-Schaltventil
- Drehzuführung für Innenkühlung